宮川工機株式会社

MPC-14

羽柄材加工機

加工機本体にロボットを使用し
ツールチェンジにて各種多様な加工を可能にした
MIYAGAWAが誇る
先進の羽柄材加工機MPC-14。

加　工　精　度　が　高　い
加工精度が非常に高いため、
現場で部材を修正手加工する必要がありません。

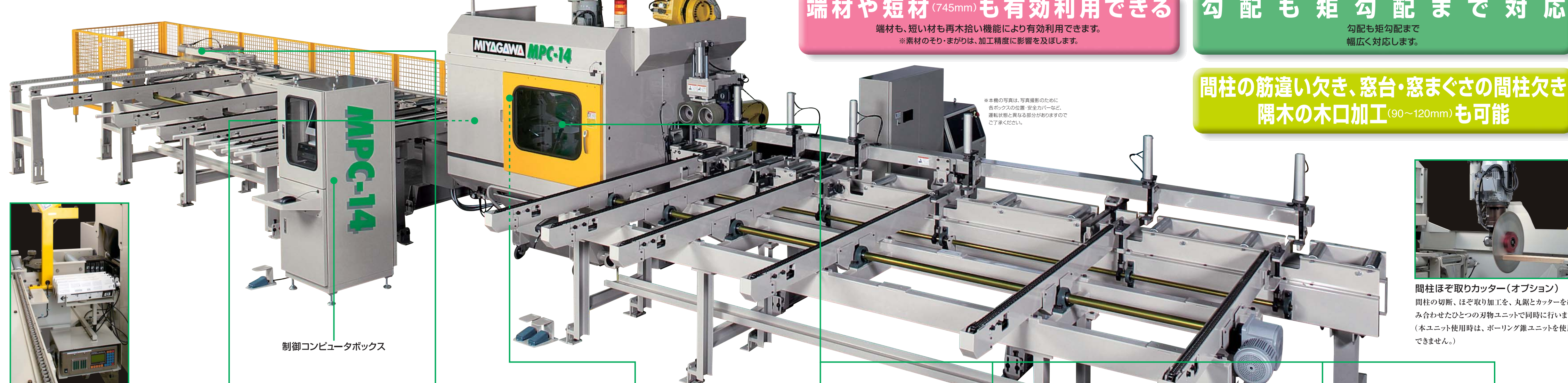
製　品　の　歩　止　ま　り　が　良　い
合理的な木拾い機能によって、
製品の歩止まりが非常に良くなります。

少　な　い　人　数　で　生　産　可　能
1人あたりの生産性が高く、少ない人数でも稼働できるため、
大幅な省力化を実現します。

設　置　ス　ペ　ー　ス　が　少　な　い
コンパクトに設計されていますので、
設置スペースも少なくすみます。

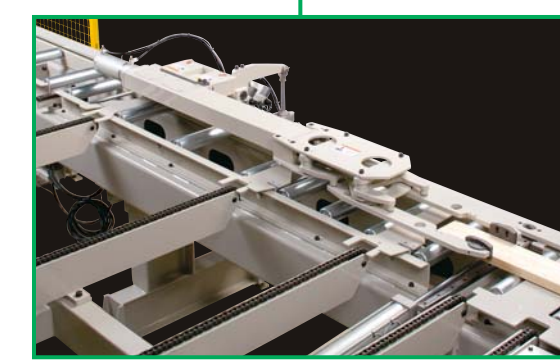
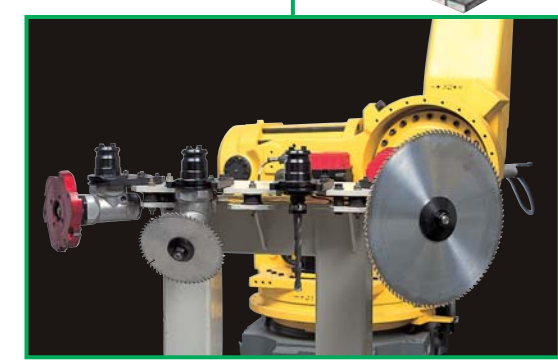
端材や短材(745mm)も有効利用できる
端材も、短い材も再木拾い機能により有効利用できます。
※素材のそり・まがりは、加工精度に影響を及ぼします。

勾　配　も　矩　勾　配　ま　で　対　応
勾配も矩勾配まで
幅広く対応します。

間柱の筋違い欠き、窓台・窓まぐさの間柱欠き
隅木の木口加工(90〜120mm)も可能

※本機の写真は、写真撮影のために
各ボックスの位置・安全カバーなど、
運転状態と異なる部分がありますので
ご了承ください。

制御コンピュータボックス

間柱ほぞ取りカッター(オプション)
間柱の切断、ほぞ取り加工を、丸鋸とカッターを組み合わせたひとつの刃物ユニットで同時に行います。(本ユニット使用時は、ボーリング錐ユニットを使用できません。)

印字装置(MIP型)
加工材の取り出し時に、部品名称・番付・全長等を印字します。
解像度が高い機種を採用し、小さな文字や多くの情報の印字が可能で、
小さな部品にも鮮明に文字を印字することができます。

取り出しコンベア(キャリー部)
サーボモーター使用の数値制御により、
加工位置決め、加工材取り出し位置決め等を
高精度かつ高速に行います。

ツールホルダー部
羽柄材加工使用する刃物(右より丸鋸、ボーリング錐、筋違い欠き丸鋸、間柱欠きカッター)4本をストックしています。加工時はロボットがこれらの刃物を必要に応じて自動的に選択します。

丸鋸
垂木の三次元角度切断を行っています。
これ以外のすべての切断加工にも使用します。

ボーリング錐(オプション)
ボーリング穴加工を行っています。

筋違い欠き丸鋸
間柱に筋違い欠き加工を行っています。
他に隅木の乗せ継ぎオス加工にも使用します。

間柱欠きカッター
窓台、まぐさ、間柱欠き加工を行っています。
他に間柱のほぞ加工、根太の相欠き加工等にも
使用します。

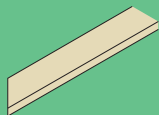
【加工できる形状】

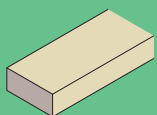
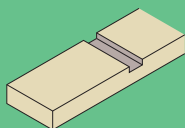
鼻隠し・軒天受け

留め·直角切断

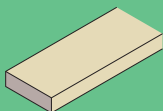
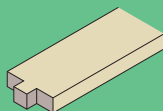
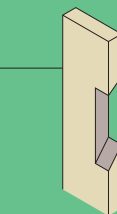
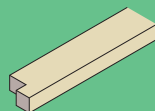
破風

留め·直角切断

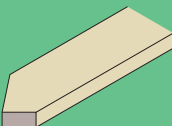
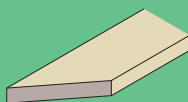
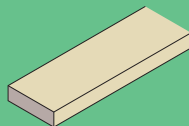
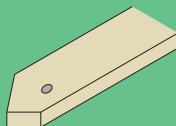
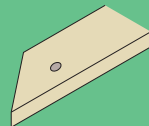
広子舞・登り淀

留め·直角切断

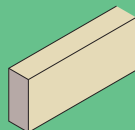
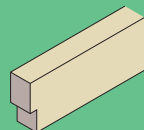
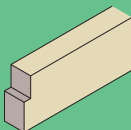
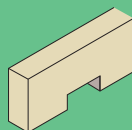
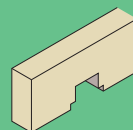
窓台・まぐさ

直角切断（両端部）

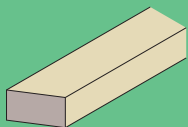
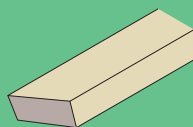
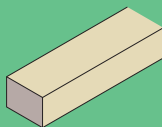
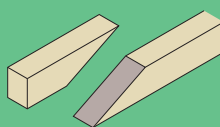
間柱欠き（中間部）

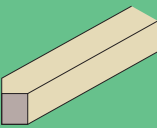
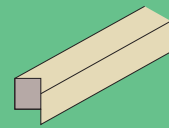
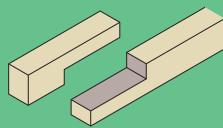
間柱

直角切断（上·下端部）

ほぞ加工（上·下端部）

筋違い欠き（中間部）

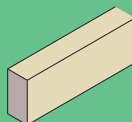
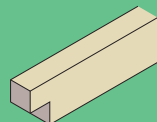
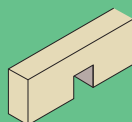
たすき筋違い印欠き（中間部）

筋違い

二面角度切断（上·下端部）

一面角度切断（下端部）

直角切断（上·下端部）

ボルト穴（上端部）
〈オプション〉

ボルト穴（下端部）
〈オプション〉

根太

直角切断（両端部）

下部欠き（両端部）

上部欠き（両端部）

相欠き（中間部）

相々欠き（中間部）

垂木

角度切断（上·下端部）

三次元角度切断（上端部）

直角切断（下端部）

スカーフ継ぎ

山木・谷木木口加工

三次元角度切断（上·下端部）

三次元角度切断（上·下端部）

乗せ継ぎオスメス

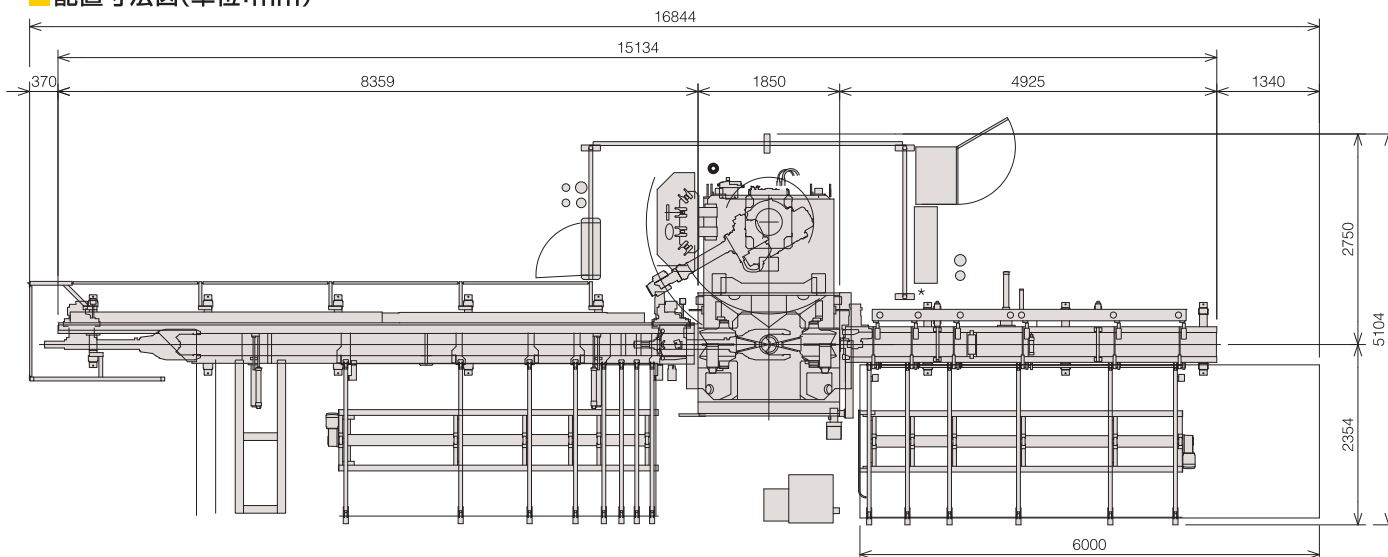
パネル枠材

直角切断（両端部）

上部欠き·下部欠き（両端部）

相欠き（中間部）

【加工対象部品】

- ●間柱
- ●窓台・まぐさ
- ●筋違い
- ●鼻隠し・軒天受け
- ●根太
- ●広小舞・登り淀
- ●垂木
- ●パネル用枠材
- ●破風
- ●山木・谷木木口加工

操作性抜群の3D表示をはじめ、プレカットキャド®の頂点の性能を搭載した宮川プレカットキャド®MP-CAD 8が最大限に利用できます。

宮川プレカットキャド®システム（MP-CAD 8）

■配置寸法図(単位:mm)

■機械仕様

型式		MPC-14
加工材の大きさ	幅	27～240mm
	高さ	12～150mm
	長さ	300～6000mm
投入できる素材長さ		745～6000mm
使用刃物	丸鋸(チップソー)	φ405mm
	丸鋸(チップソー)	φ205mm
	カッター	φ255×30mm
	キリ(オプション)	φ18mm
モーター	主軸モーター	2P- 3.7kW
	サーボモーター	1.0kW
	ロボット	12kW
	その他	2.0kW
電気総容量		18.7kW
所用空気圧		0.6MPa(6kgf/cm²) ※コンプレッサー5.5kW相当以上
機械寸法(幅×奥行×高さ)		約15500×5200×3200mm

●ご使用の前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。●安全のため、取扱いには十分ご注意ください。●製品の構造・外観・仕様などは、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
●本カタログの内容詳細については、当社にお問い合わせください。●本カタログの内容は2010年9月1日現在のものです。

プレカット & テクノロジー

宮川工機株式會社

本社
〒441-8019 愛知県豊橋市花田町字中ノ坪53
TEL.(0532)31-1251㈹ FAX.(0532)34-1956

東京営業所（本事業所は、ISO9001:2000認証取得の組織ではありません）
〒135-0016 東京都江東区東陽5丁目15の6
TEL.(03)3647-2140㈹ FAX.(03)3647-2184

ホームページアドレスhttp://www.miyagawakoki.co.jp

717(677)-1109-01 OD